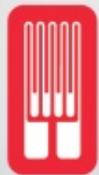


byasa 25 AÑOS
LA BALANZA COMO ES PESA



PESAJE DINÁMICO: BÁSCULAS TOTALIZADORAS PARA BANDAS TRANSPORTADORAS

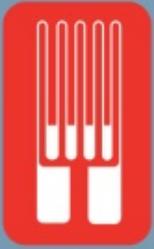
PONENTE: ING. LUIS PACHECO



byasa[®]
una mejor forma de pesar.

25 AÑOS

masstech[®]
excelencia en servicio, masa y temperatura



BÁSCULAS PARA BANDA

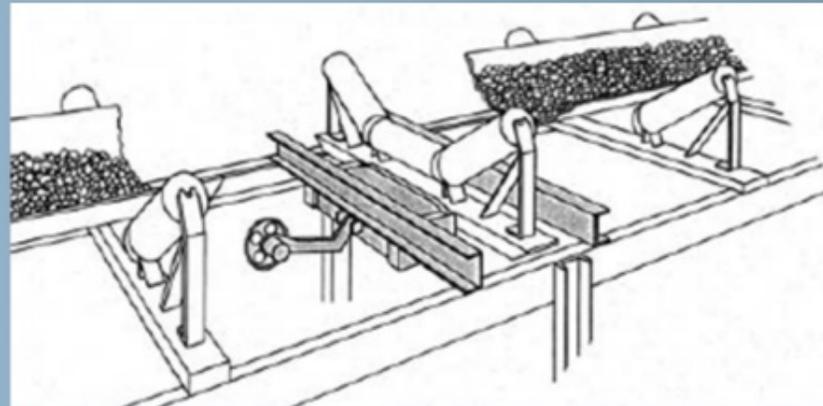
Una báscula de banda se usa para adquirir en forma continua el flujo de material, midiendo la carga (q) y la velocidad (v) de la banda en una sección específica del transportador.

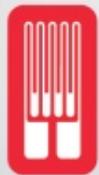
El producto de estas dos cantidades nos da el flujo, siendo integrado para totalizar la cantidad de material manejado ó alimentado al proceso.



COMPONENTES BÁSICOS

- PUENTE DE PESAJE Ó MEDICIÓN.
- SENSOR DE VELOCIDAD, GENERADOR DE FRECUENCIA DE ALTA RESOLUCIÓN CON RUEDA DE FRICCIÓN.
- INTEGRADOR/CONTROLADOR.





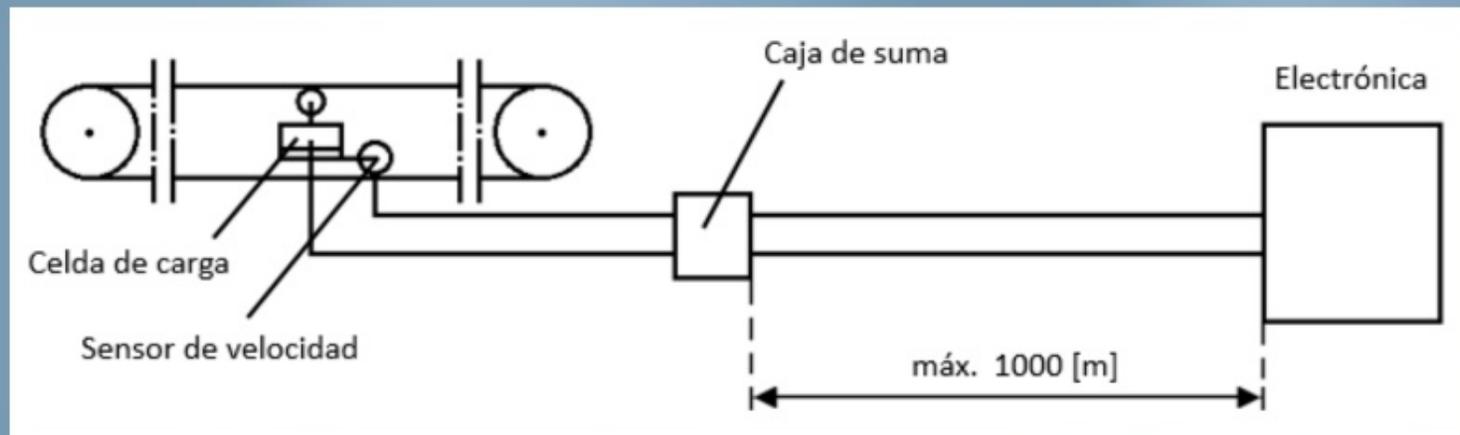
byasa[®]
una mejor forma de pesar.

25 AÑOS

masstech[®]
excelencia en servicio, masa y temperatura



REPRESENTACIÓN GRÁFICA DE UNA BÁSCULA PARA BANDA





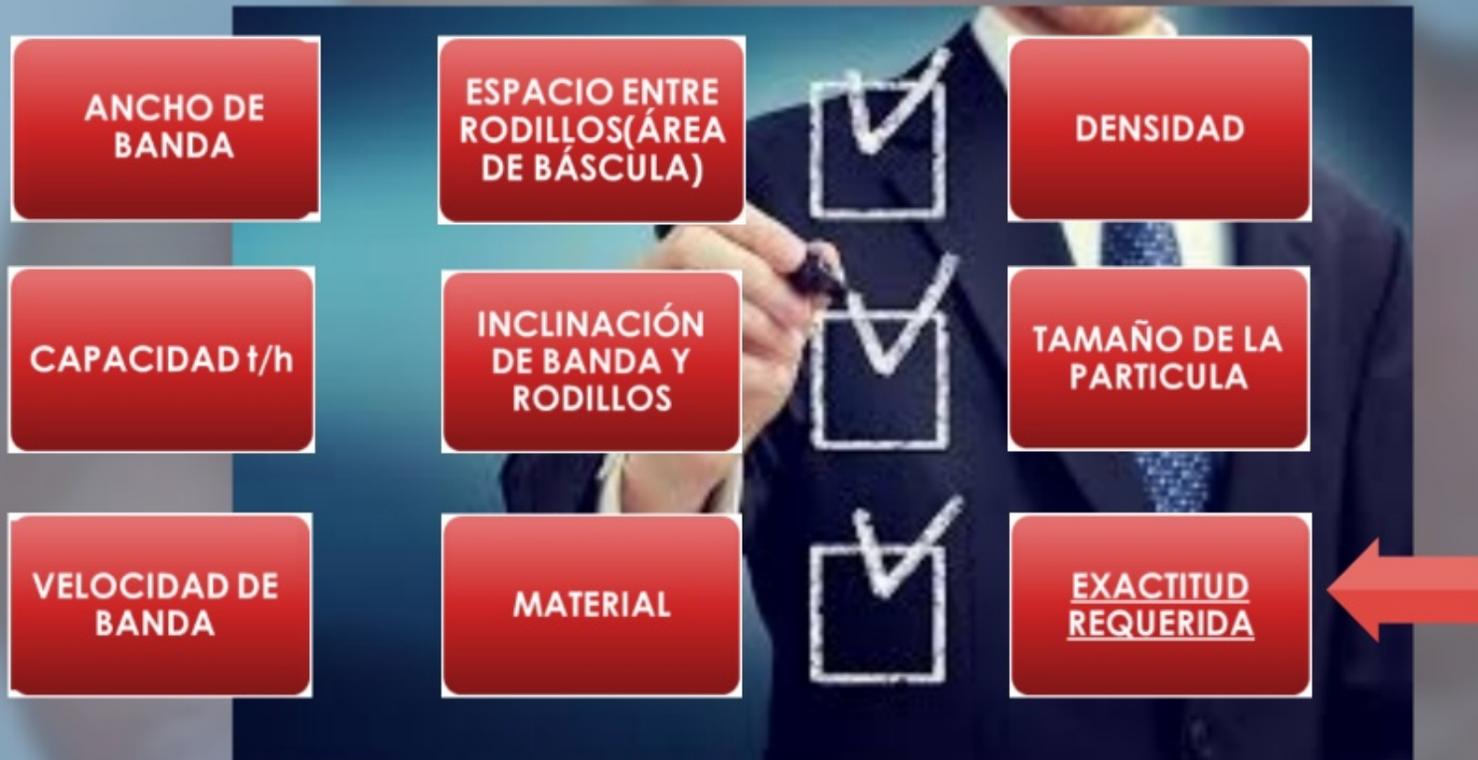
byasa[®]
una mejor forma de pesar.

25 AÑOS

masstech[®]
excelencia en servicio, masa y temperatura

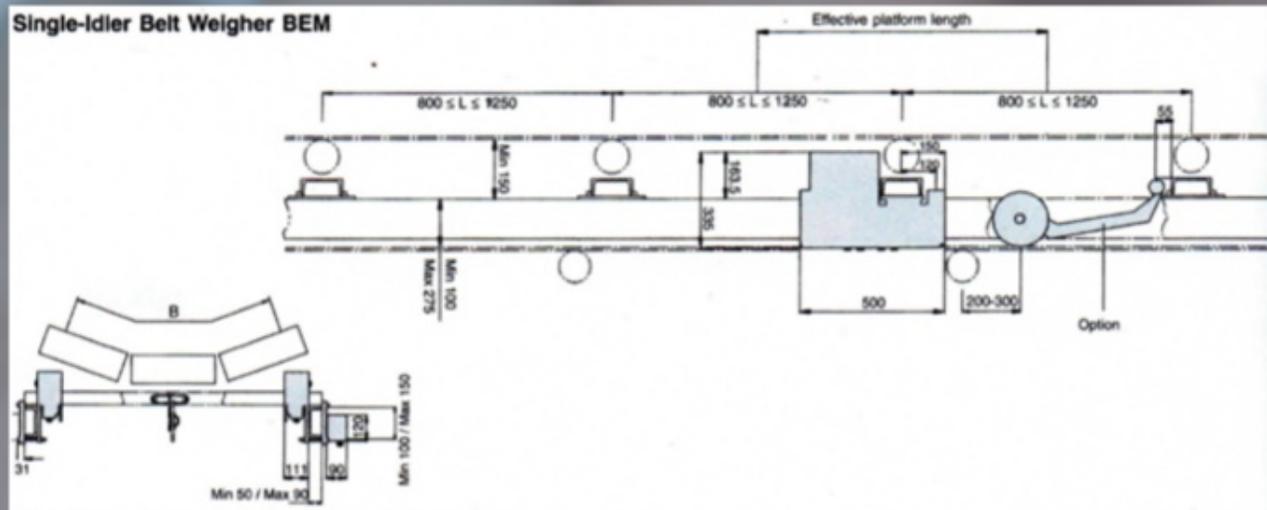


INFORMACIÓN NECESARIA PARA SU SELECCIÓN:

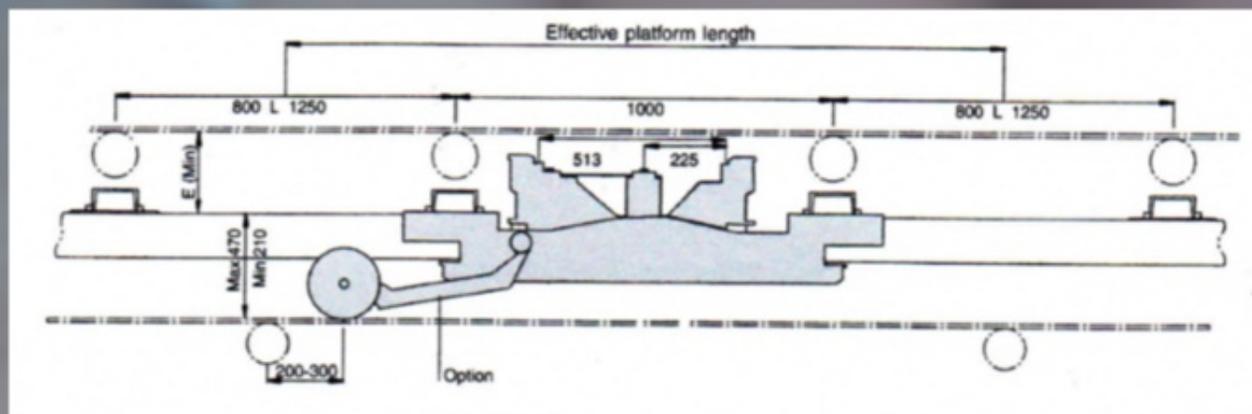


TIPOS DE BÁSCULAS

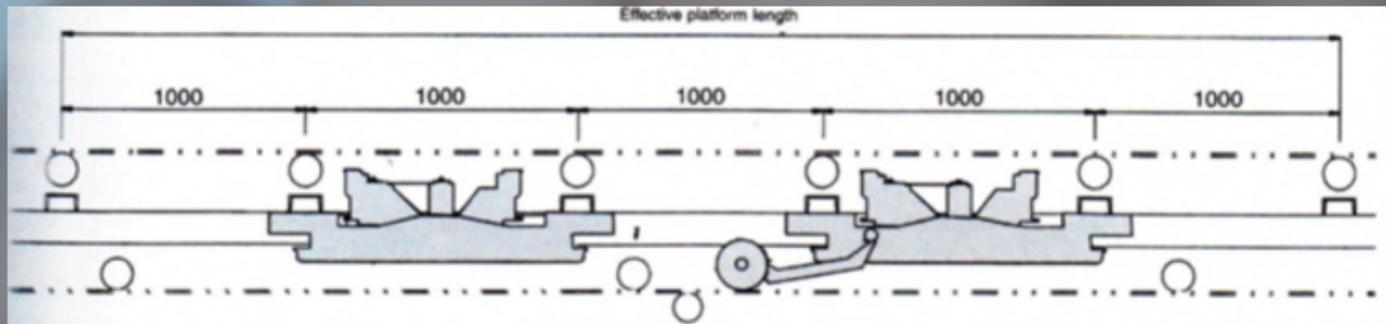
SIMPLE-UN SOLO RODILLO PESADOR ,EXACTITUD 1.0 %



DUAL - DOS RODILLOS PESADORES, EXACTITUD 0.5 %

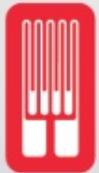


**MULTIPLE- CUATRO RODILLOS PESADORES,
EXACTITUD 0.25 %**



**LA EXACTITUD DEPENDE MUCHO DE LA INFLUENCIA
INHERENTE DEL TRANSPORTADOR**





byasa[®]
una mejor forma de pesar.

25 AÑOS

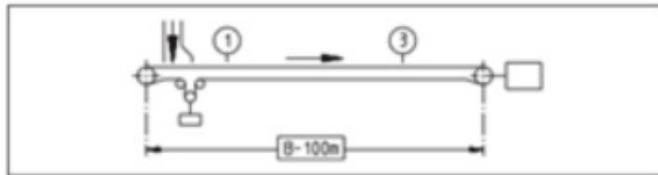
masstech[®]
excelencia en servicio, masa y temperatura

10 REGLAS BÁSICAS , PARA LOGRAR UN BUEN FUNCIONAMIENTO Y OBTENER LA EXACTITUD ESTABLECIDA

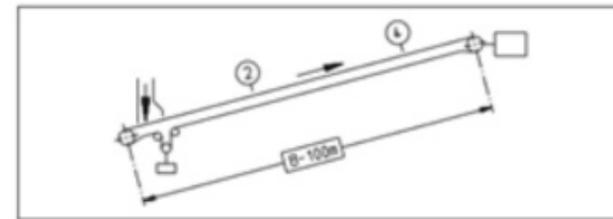
1

Instale la báscula en una sección de la banda recta (horizontal o ascendente).

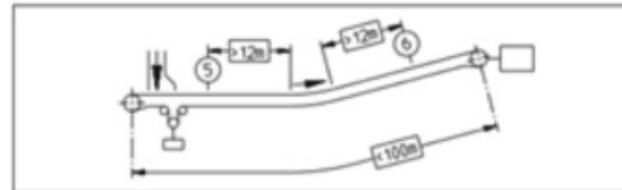
Horizontal belt conveyor



Rising belt conveyor

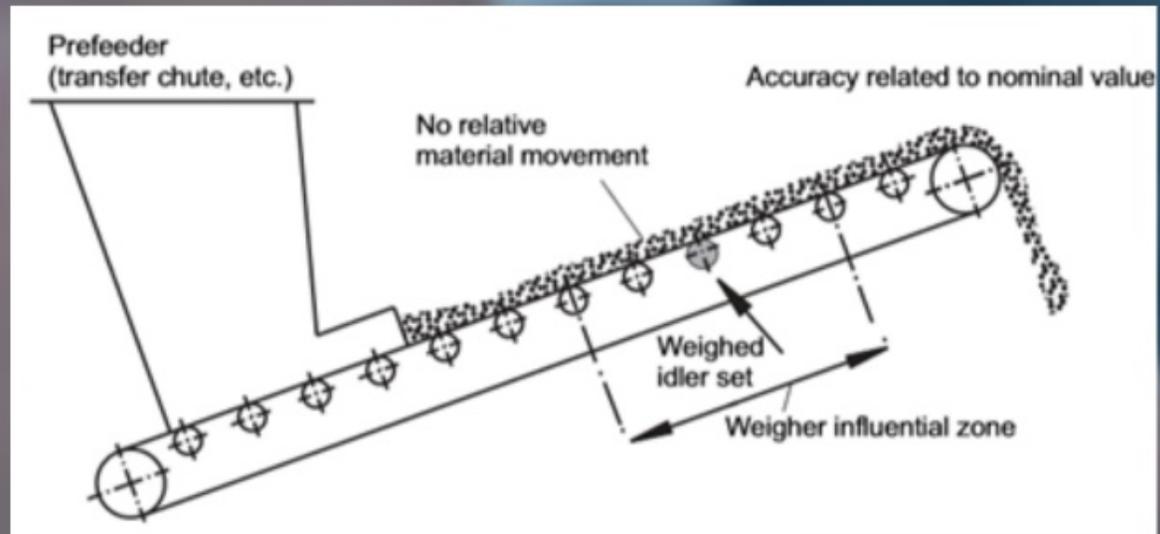


Belt conveyor with curved belt



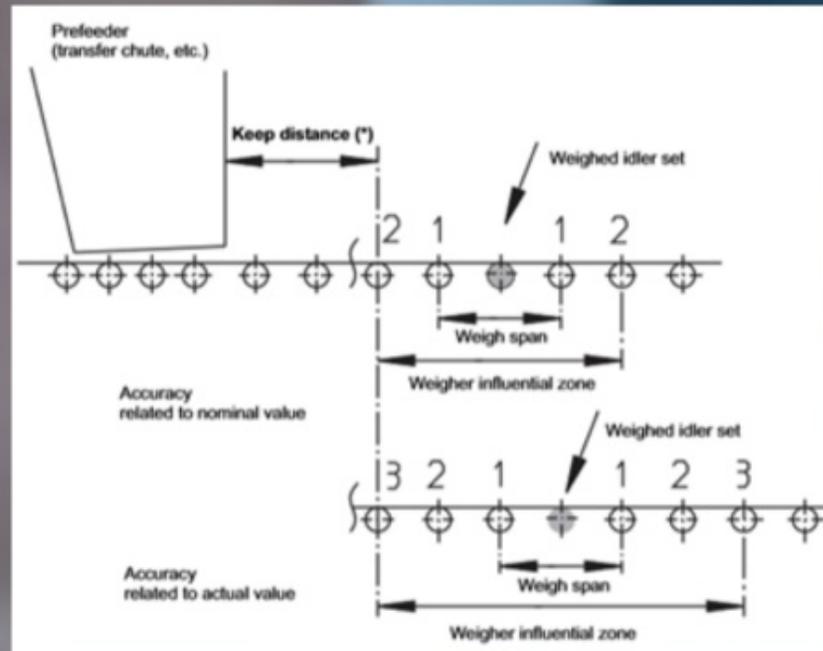
2

El ángulo de inclinación de la banda debe ser tal, que no exista material que retorne.



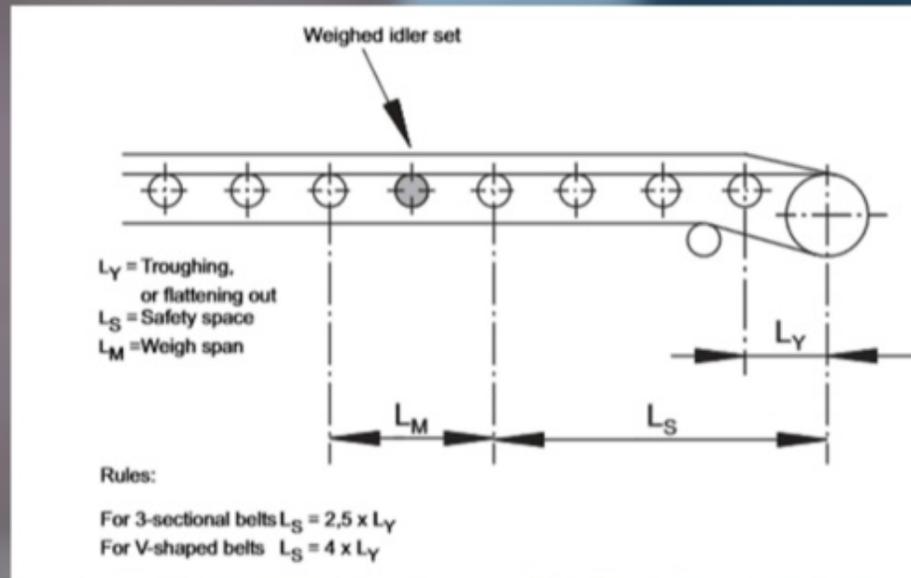
3

Instale la báscula suficientemente alejada del chute y faldones de alimentación, para asegurar que el flujo del material se haya asentado y que no existan movimientos relativos del material.



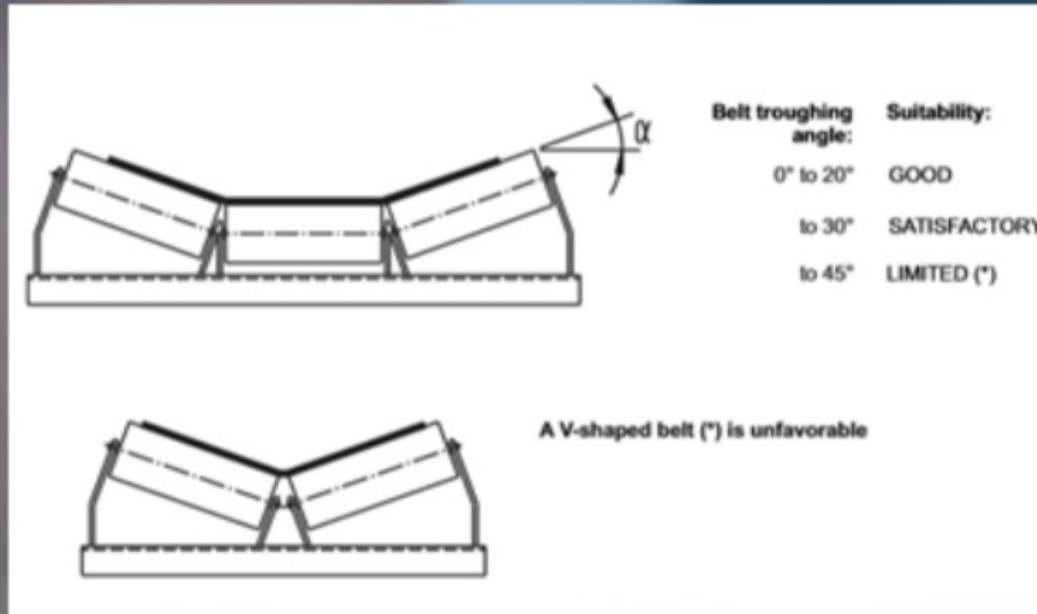
4

Asegúrese de colocar la báscula a una distancia mínima de la polea principal.



5

El ángulo de acanalamiento influye en la exactitud.



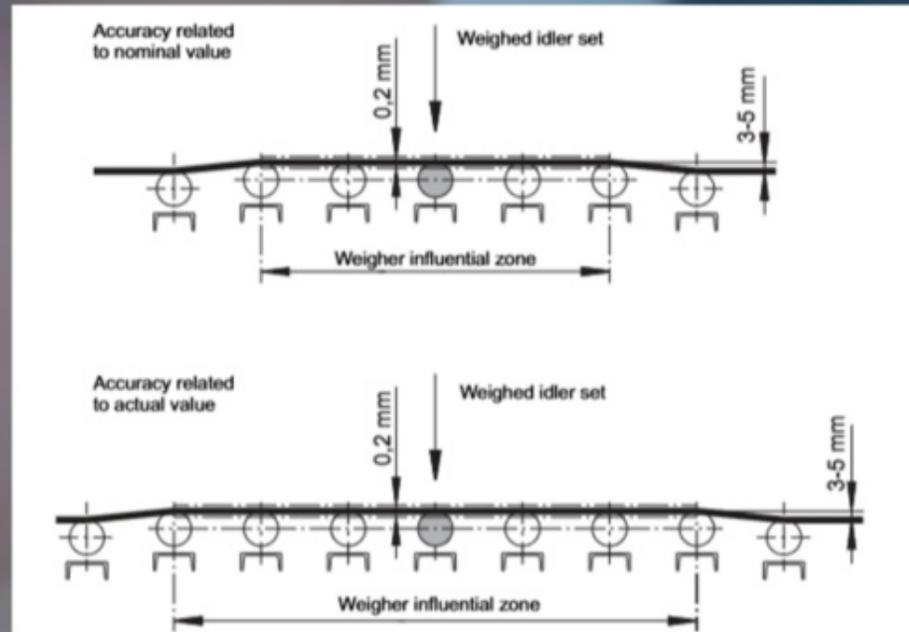
6

Asegúrese de que la banda esté completamente asentada en la zona de influencia de la pesadora.



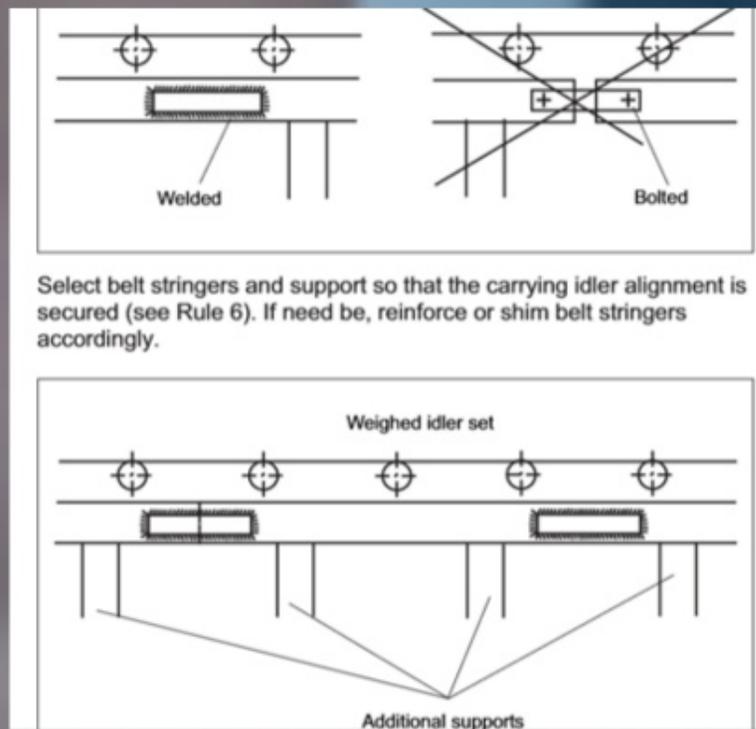
7

Alinear con precisión todos los juegos de rodillos en la zona de influencia de la báscula.



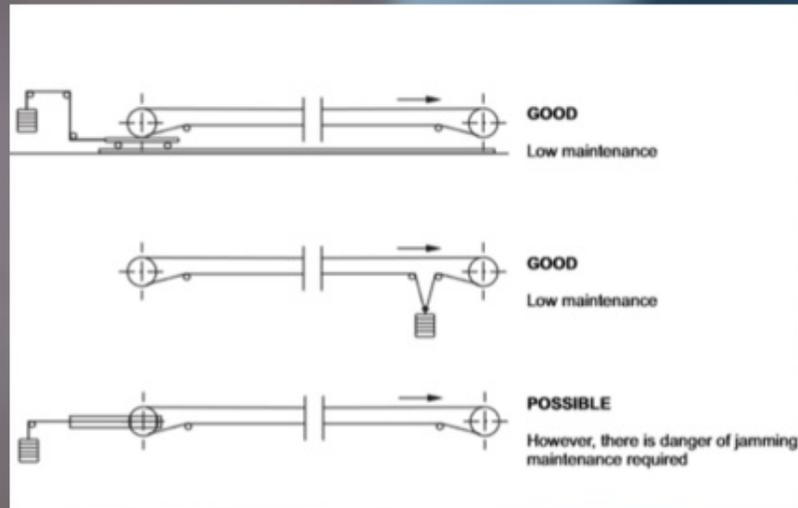
8

Asegúrese que el bastidor del transportador en la zona de influencia se encuentre estable y rígido.



9

Se debe considerar un sistema de tensión por gravedad.



10

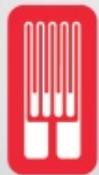
Proteja su sistema contra el viento, la humedad y variaciones extremas de temperatura.





APLICACIONES

- ➔ **MEDICIÓN DE RENDIMIENTOS Y CONSUMOS EN PLANTAS DE PRODUCCIÓN .**
- ➔ **CONTABILIZACIÓN DE ALMACENES.**
- ➔ **BATCHEO EN ESTACIONES DE CARGA.**
- ➔ **PRE-ALIMENTADOR EN PROCESOS CONTINUOS.**
- ➔ **MEDICIÓN EN PROCESOS DE DESCARGA.**



byasa[®]
una mejor forma de pesar.

25 AÑOS

masstech[®]
excelencia en servicio, masa y temperatura



**GRACIAS POR
SU ATENCIÓN**



25 AÑOS
byasa[®]
una mejor forma de pesar.

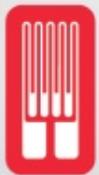
BÁSCULAS Y AUTOMATIZACIONES S.A DE C.V



byasa@prodigy.net.mx



www.byasa.com.mx



byasa[®]
una mejor forma de pesar.

25 AÑOS

masstech[®]
excelencia en servicio, masa y temperatura